

РЕМпро 60А

Высокоподвижный подливочный цементный состав



ОПИСАНИЕ

Быстротвердеющая сухая смесь наливного типа с компенсированной усадкой, предназначенная для подливки строительных конструкций и промышленного оборудования, установки анкеров, а также ремонта бетонных и железобетонных конструкций. Толщина укладки - 10-200 мм.

НАЗНАЧЕНИЕ

В соответствии с ГОСТ 32016-2012 и СП 349.1325800 материал допускается применять для ремонта по следующим принципам:

- ♦ восстановление бетонных и железобетонных конструкций (**принцип 3**, метод 3.1. и 3.3.);
- ♦ усиление бетонных и железобетонных конструкций (**принцип 4**, метод 4.4.);
- ♦ повышение физической стойкости (**принцип 5**, метод 5.3.);
- ♦ сохранение или восстановление пассивации (**принцип 7**, метод 7.1. и 7.2.).

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ высокопрочная цементация оснований турбин, генераторов, станов горячей и холодной прокатки металла и другого оборудования;
- ♦ омоноличивание стыков железобетонных конструкций;
- ♦ подливка опор металлических и железобетонных конструкций;
- ♦ анкеровка и монтаж элементов в транспортном строительстве, в т.ч. барьерных ограждений;
- ♦ заполнения полостей в строительных конструкциях, грунтах и основаниях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства продукта			
Тип материала	наливной		
Внешний вид	серый порошок		
Группа сульфатостойкости, ГОСТ 56687 - 2015	III		
Толщина укладки, мм	10 - 200		
Максимальная фракция заполнителя, мм	3,0		
Расход сухой смеси для приготовления 1 м ³ состава, кг	2050 ± 50		
Свойства свежеприготовленной смеси (условия в лаборатории: температура воздуха 20 ± 2°C, влажность 65 ± 5%)			
Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,13 - 0,16		
Количество воды на мешок 25 кг, л	3,25 - 4,0		
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	≥ 30		
Подвижность, мм	240 - 290		
Свойства затвердевшего материала (КНТ: температура воздуха 20 ± 2°C, влажность 90 ± 5%)			
		Фактические	Регламентируемые
Прочность при сжатии, МПа	1 сут	31,2	≥ 25
	28 сут	78,4	≥ 70
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	1 сут	5,3	≥ 5,0
	28 сут	8,3	≥ 8,0
Прочность сцепления, МПа	28 сут	2,23	≥ 2,0
Модуль упругости, ГПа	28 сут	40	≥ 15
Морозостойкость		≥ F1 1000/≥ F2 300	≥ F1 1000/≥ F2 300
Водонепроницаемость		W20	≥ W16
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² ч ^{0,5}		0,2	≤ 0,4

ЗАКЛЮЧЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- ◆ СТО 26568488-002-2023. Смеси сухие ремонтные «ПОЛИПЛАСТ РЕМпро (РЕМпро)». Технические условия.
- ◆ СТО 26568488-001-2023. Ремонт и защита бетонных и железобетонных конструкций с применением материалов, производимых ООО «Полипласт-Юг». Разработан: НИИЖБ им. А.А. Гвоздева, АО «НИЦ «Строительство» и ООО «Полипласт-Юг».
- ◆ Экспертное заключение от 31.05.2023 по применению материалов ООО «Полипласт-Юг» в транспортном строительстве. АО «ЦНИИТС».
- ◆ Согласование СТО 26568488-002-2023. Смеси сухие ремонтные «ПОЛИПЛАСТ РЕМпро (РЕМпро)». Технические условия от 03.07.2024 по применению на автомобильных дорогах общего пользования федерального значения. ФДА «Росавтодор».
- ◆ Согласование СТО 26568488-002-2023. Смеси сухие ремонтные «ПОЛИПЛАСТ РЕМпро (РЕМпро)». Технические условия от 10.09.2024 по применению на объектах ГК «Автодор».
- ◆ АТР Применение материалов Полипласт на объектах строительства.

ПРАВИЛА И РЕКОМЕНДАЦИИ

- ◆ не наносите материал на гладкие поверхности, обеспечьте шероховатость;
- ◆ не добавляйте в материал цемент или добавки;
- ◆ не добавляйте в материал воду после начала схватывания смеси;
- ◆ не применяйте материал при дожде и при температуре ниже +5°C или выше +35°C;
- ◆ не используйте материал, если упаковка была повреждена или вскрыта.

Убедитесь в следующем:

- ◆ все подготовительные работы выполнены и необходимые инструменты для выполнения работ находятся под рукой;
- ◆ подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

- ◆ материал можно применять при температурах воздуха во время производства работ от +5°C до +35°C;
- ◆ при низких температурах окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее.

Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

- ◆ хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода;
- ◆ использовать воду для затворения с температурой от +30°C до +40°C;
- ◆ защищать уложенный материал от холода.

При высоких температурах рекомендуются следующие меры:

- ◆ хранить мешки с материалом в прохладном месте;
- ◆ использовать холодную воду для затворения;
- ◆ готовить состав в самое прохладное время суток.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- ◆ очистите рабочую поверхность от мусора, грязи и пыли (очистку рекомендуется производить механически, водой под давлением или сжатым воздухом);
- ◆ при использовании материала в качестве ремонтного состава - оконтурите дефектный участок при помощи УШМ на минимальную толщину применения ремонтного состава перпендикулярно ремонтируемой поверхности;
- ◆ удалите повреждённый бетон внутри оконтуренной зоны ремонта легким перфоратором, игольчатым пистолетом или иным механизированным способом;
- ◆ при подготовке основания фундамента для высокоточной цементации выполните механическую обработку легким перфоратором, игольчатым пистолетом или иным механизированным способом;
- ◆ создайте шероховатость на поверхности не менее 3-5 мм;
- ◆ при необходимости - очистите арматуру ручным или механизированным способом до степени Sa2 ½, согласно ГОСТ 9.402-2004 и ГОСТ Р ИСО 8501-1 – 2014 (при полном оголении арматуры зазор между основанием и арматурой должен составлять не менее 20 мм);
- ◆ выполните антикоррозионную защиту арматуры составом РЕМпро Сталь (при необходимости);
- ◆ пропитайте поверхность водой до полного насыщения, а затем удалите остатки воды (допускается производить продувку воздухом; компрессор должен быть оснащен влагомаслоотделителем). На момент укладки ремонтной или подливочной смеси поверхность должна быть матовой, без скоплений воды или блестящей водяной плёнки.

ОПАЛУБКА

- ◆ должна быть установлена таким образом, чтобы со стороны заливки подливочного состава был сформирован зазор в 150 мм между опалубкой и основанием станины. С боковых сторон зазор должен составлять не менее 50 мм для правильного формирования плеча подливки;
- ◆ опалубка должна быть изготовлена из прочного материала и быть герметичной для предотвращения утечки ремонтного состава;
- ◆ для вертикальных элементов конструкции опалубка должна иметь специальное заливное отверстие, расположенное сверху;
- ◆ для горизонтальных элементов конструкции заливное отверстие должно быть расположено только по одной стороне;
- ◆ перед началом заливки опалубка должна быть обработана специальной смазкой или пропитана водой (избегать попадания смазки на рабочие поверхности бетона и плиты оборудования).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- ♦ заранее откройте необходимое количество мешков с материалом;
- ♦ добавьте минимальное количество воды, указанное в таблице 1, в емкость для затворения;
- ♦ включите миксер; медленно и равномерно добавляйте смесь в воду;
- ♦ после добавления всего мешка перемешивайте состав в течение 3-4 минут до образования однородной смеси;
- ♦ дайте смеси отстояться в течение 3 минут и снова перемешайте в течение 1 минуты;
- ♦ для достижения оптимальной консистенции при необходимости добавьте воду (в пределах, указанных в таблице 1) и дополнительно перемешивайте в течение 2-3 минут.

Расходы воды могут отличаться от расходов, указанных в таблице 1, в зависимости от условий окружающей среды (температура и влажность воздуха).

ПРИМЕНЕНИЕ

Смесь следует укладывать без использования вибрирования, непрерывно, с одной стороны, чтобы предотвратить защемление воздуха. Необходимо убедиться, что материал заполнил пространство между опалубкой и конструкцией или оборудованием. Обеспечить требуемое качество выполнения работ можно посредством предварительной укладки стального троса или гибкого стержня между основанием и опорной плитой. Для равномерного распределения материала и исключения защемления воздуха выполняют возвратно-поступательные движения троса. Для выхода вовлеченного воздуха предусматривают специальные отверстия в опорной плите.

УХОД

По окончании ремонтных работ все открытые поверхности уложенной смеси должны быть защищены от потери влаги на период не менее 24 часов, а в жаркую, сухую и ветреную погоду - не менее чем на 48 часов.

Уход осуществляется следующими методами:

- ♦ распылением воды на поверхность через 3 - 4 часа после укладки состава и повторением этой операции каждые 3 - 4 часа, не позволяя поверхности высыхать;
- ♦ укрытием поверхности полиэтиленовой пленкой или влажной мешковиной;
- ♦ нанесением на поверхность пленкообразующего состава линейки ЗАЩИТАпро.

РАСХОД

Ориентировочно 2,05 кг/м² сухой смеси на каждый 1 мм толщины слоя (для приготовления 1м³ рабочего состава необходимо использовать ориентировочно 2050 ± 50 кг сухой смеси).

УПАКОВКА

Материал упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

Материал для профессионального использования!

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт-Юг».

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

КОНТАКТЫ

Основной офис в Краснодаре: 8 800 200 08 28 доб. 636

Офис в Москве: 8927-418-11-15

Офис в Новомосковске: 8915-787-58-56

Офис в Ростове-на-Дону: 8918-897-53-19

Офис в Волгограде: 8961-074-32-19

Офис в Казани: 8919-628-27-82, 8927-446-26-73

Офис в Санкт - Петербурге: (СЗФО): 8965-013-54-85

Офис в Первоуральске: (УРФО): (3439)27-35-00 доб. 2355

Эл. почта: office_krasnodar@polyplast-ug.ru

www.polyplast-un.ru